



技术要求:

- 1、衣架（骨架）：SUS304不锈钢实心圆棒，丝径 $\phi 5.0 \pm 0.2\text{mm}$ 。钢丝合口连接处采用不锈钢环形焊接。
- 2、条形码片：SUS304不锈钢，厚度3mm。条形码片与钢丝周边采用不锈钢氩弧焊间断点焊，含片位置与衣架平面垂直。
- 3、衣架成品抛光倒菱角、光滑无毛刺。
- 4、衣架成品做酸洗磷化处理，无虚焊及锈迹。

						二期			不锈钢衣架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
修改		3/27/24							
审核									深圳市医疗卫生专业服务中心
工艺			批准			共 张 第 张			